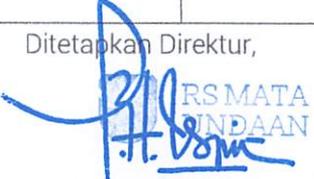


 <p>Jl. Undaan Kulon No. 17 – 19 Surabaya 60274 Telp: 031-5319619, 5343806 Fax: 031-5317503</p>	UJI PRESISI DAN UJI AKURASI		
	Nomor Dokumen : 2507/SPO/DIR/RSMU/VII/2022	Nomor Revisi : 000	Halaman : 1/2
Standar Prosedur Operasional	Tanggal Terbit : 20 Juli 2022	Ditetapkan Direktur,  RSMATA UNDAAN dr. Sahata P.H Napitupulu, Sp.M(K)	
Pengertian	Uji presisi merupakan uji ketelitian pemeriksaan yang dilakukan oleh analis pada waktu melakukan pemeriksaan bahan kontrol yang dilakukan secara berulang-ulang. Uji akurasi merupakan uji ketepatan pemeriksaan yang dilakukan oleh analis pada waktu memeriksa bahan kontrol yang telah diketahui kadarnya yang dilakukan secara berulang-ulang.		
Tujuan	Sebagai acuan langkah-langkah untuk uji presisi dan uji akurasi.		
Kebijakan	Peraturan Direktur Rumah Sakit Mata Undaan Nomor: 1873/PER/DIR/RSMU/VII/2022 tentang Pedoman Pelayanan Laboratorium.		
Prosedur	<p>Persiapan</p> <p>Alat:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Mikropipet; 2. Sampel cup; 3. Yellow tip. <p>Bahan :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bahan control (<i>assayed/unassayed</i>), <i>pooled sera</i>; 2. Reagen yang digunakan sesuai parameter pemeriksaan yang diinginkan. <p>Waktu: Ketika uji presisi dan uji akurasi.</p> <p>Petugas: Petugas Laboratorium (Analis Kesehatan).</p> <p>Tempat : Laboratorium.</p> <p>Pelaksanaan</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Lakukan pemeriksaan kadar sesuai parameter yang di inginkan secara berulang kali (10-20 kali) dan dicatat hasilnya (nilai x_{1-10}, nilai x_{1-20}); 2. Kemudian hitung nilai \bar{x} rata-rata, penyimpangan dari rerata (Standar Deviasi), dan CV (coefisient variasi); 3. Tentukan presisi dengan menentukan CV; 		

 <p>RS MATA UNDAAN</p> <p>Jl. Undaan Kulon No. 17 – 19 Surabaya 60274 Telp: 031-5319619, 5343806 Fax: 031-5317503</p>	UJI PRESISI DAN UJI AKURASI		
	<p>Nomor Dokumen : 2507/SPO/DIR/RSMU/VII/2022</p>	<p>Nomor Revisi : 000</p>	<p>Halaman : 2/2</p>
<p>Standar Prosedur Operasional</p>	<p>Tanggal Terbit : 20 Juli 2022</p>	<p>Ditetapkan Direktur,  dr. Sahata P.H Napitupulu, Sp.M(K)</p>	
<p>Prosedur</p>	<p>Hitung perbedaan nilai rata - rata dibandingkan dengan nilai standar sehingga ketepatan (akurasi) dapat ditentukan.</p> <p>Kalkulasi :</p> $\frac{\sum x_i}{n}$ <p>Nilai rata-rata (x) = -----</p> $SD = \sqrt{\frac{\sum (x_i - \bar{x})^2}{n - 1}}$ $CV = \frac{SD}{x} \times 100\%$ <p>Interpretasi</p> <p>CV ≤ 5% : baik CV >5% - ≤10% : cukup CV > 10% : kurang</p> <p>Catatan: Proses pemeriksaan ini membutuhkan waktu ±60 menit .</p>		
<p>Instalasi Terkait</p>	<p>Laboratorium.</p>		