



PEMERINTAH PROVINSI JAWA TIMUR
DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI

Jl. Dukuh Menanggal No. 124 – 126 Telp. 031 – 8280254, 8292648 Fax. 8294447

SURABAYA - 60234

SURAT KETERANGAN

Nomor : 566/ 235 /LIFT/108.5 - SBY/V/2019

Berdasarkan hasil pengujian pertama yang telah dilakukan oleh Pegawai Pengawas Ketenagakerjaan Spesialis K3 Listrik, Elevator dan Escalator pada tanggal 23 Mei 2019 terhadap Pemakaian Lift, diterangkan bahwa :

A. DATA UMUM

1. Jenis Obyek K3 : Lift
2. Nama Perusahaan : Rumah Sakit Mata Undaan Surabaya
3. Alamat Perusahaan : Jl. Undaan Kulon No. 17 - 19 Surabaya
4. Nama Pimpinan : Ir. Doeliatip
5. Jabatan : Ketua Badan Pengurus
6. Nama Instalatur : PT. Fujitec Indonesia
7. Dipasang di : Rumah Sakit Mata Undaan Surabaya
Jl. Undaan Kulon No. 17 - 19 Surabaya

B. DATA TEKNIS

1. Jenis Lift : Lift Penumpang
2. Merk : Fujitec
3. No. Seri : BL.01 (REZ 1596)
4. Daya motor listrik : AC 23 Kw / 380 Volt / 40 A
5. Tahun Pembuatan : 2018
6. Negara Pembuat : China
7. Kapasitas Angkut : 1600 kg, 21 Orang
8. Kecepatan : 60 meter/menit
9. Untuk melayani : 6 (enam) lantai
10. Wire Rope : 8 buah; D 8 mm

MEMENUHI

PERSYARATAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Demikian Surat Keterangan ini dibuat dengan sebenarnya agar dapat digunakan sebagaimana mestinya dan berlaku sepanjang objek pengujian tidak dilakukan perubahan dan/atau sampai dilakukan pengujian selanjutnya sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

Surabaya, 31 Mei 2019

Mengetahui,

KEPALA DINAS TENAGA KERJA DAN
TRANSMIGRASI PROVINSI JAWA TIMUR

Pengawas Ketenagakerjaan
Spesialis K3 Listrik, Elevator dan Escalator



SUCIPTO HADI, ST
NIP. 19650420 199003 1 010

LAPORAN
HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN PESAWAT LIFT

Laporan : 98 - /LIFT/108.5-SBY/V/2019

I. DASAR HUKUM :

1. Undang-Undang No I Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja
2. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia No.06 Tahun 2017 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Elevator dan Eskalator

II. DATA UMUM

1.	Nama Perusahaan	Rumah Sakit Mata Undaan Surabaya
2.	Alamat	Jl. Undaan Kulon No. 17 - 19 Surabaya
3.	Nama pimpinan/pengurus	Ir. Doeliatip
4.	Jabatan	Ketua Badan Pengurus
5.	Nama Instalator	PT. Fujitec Indonesia
6.	Dipasang di	Rumah Sakit Mata Undaan Surabaya Jl. Undaan Kulon No. 17 - 19 Surabaya

III. DATA TEKNIS

1.	Lift dibuat oleh	Fujitec
2.	Negara pembuat	China
3.	No. Seri	BL.01 (REZ 1596)
4.	Tahun	2016
5.	Jenis	Lift Penumpang
6.	Kapasitas angkut	1600 kg, 21 Orang
7.	Melayani	6 tingkat
8.	Kecepatan	60 meter/mnt
9.	Jenis buffer/penyangga	Penyangga Oil
10.	Daya motor listrik	AC 23 Kw / 380 Volt / 40 A

IV. PEMERIKSAAN VISUAL

No	Item yg diperiksa	Acuan	Kondisi		Catatan
			Baik	Krg Baik	
A	Ruang Kamar mesin.				
1	Bangunan ruang mesin dan lingkungan.	1. Kuat dan tahan api. 2. Bersih, tidak basah atau lembab karena air atau minyak.	√ √		
2	Luasan	1. Harus lebih besar dari ukuran mesin 2. Acuan > 1,5 X ruangan yang dibutuhkan oleh peralatan yang diperlukan.	√ √		
3	Tinggi atap kamar mesin	1. Tersedia cukup ruang gerak untuk pengangkatan mesin. 2. Tinggi > 2 200 mm	√ √		
4.	Pintu kamar mesin.	Harus dapat dilalui peralatan yang di pasang. dan dengan ukuran minimal lebar 700mm X tinggi 2 000 mm	-		Pintu kamar mesin agar memenuhi ukuran L : 700 mm, T : 2000 mm
5.	Perlengkapan dan penerangan diruang mesin.	1. Dilengkapi dengan ventilasi yang baik. 2. Suhu maksimal 40° C.	√ √		Dilengkapi AC

No	Item yg diperiksa	Acuan	Kondisi		Catatan
			Baik	Krg Baik	
B Pemasangan peralatan lift di ruang mesin.					
1	Dudukan mesin	Harus sempurna dan tidak cacat.	√		
2	Pemasangan Mesin dan system kendali.	1. Motor harus dileng kapi dengan rem pengaman mesin yang digerakan dengan tenaga listrik.	√		
		2. Rem harus bekerja secara otomatis menghentikan mesin apabila arus listrik ke motor terputus.	√		
No	Item yg diperiksa	Acuan	Kondisi		Catatan
			Baik	Krg Baik	
C Pemeriksaan Ruang luncur.					
1	Bahan ruang luncur dibuat dari bahan yang cukup kuat, tahan api dan tertutup mulai dari lantai bawah ruang luncur (Pit) sampai kebagian langit langit dari ruang luncur.	1. Kereta dan bobot imbang harus dapat berjalan lancar.	√		
		2. Bebas dari instalasi lain (pipa dan per alatan lain) yang bukan peralatan lift.	√		
2.	Dibagian atas ruang luncur harus terdapat ruang bebas paling sedikit 60 cm antara bagian teratas kereta dan langit langit.	Ruang bebas antara-ra langit langit dengan kerangka ke retina yang paling luar (atas) pada saat kereta berhenti oleh limit switch bagian atas minimal 600 mm.	√		
3.	Dibagian bawah ruang luncur (pit) harus terdapat ruang bebas paling sedikit 60 cm antara bagian terbawah kereta dengan lantai dasar (pit).	Ruang bebas antara dasar ruang luncur (pit) dengan kerangka kereta yang paling luar (bawah) pada saat kereta berhenti oleh limit switch bagian bawah, minimal 600 mm.	√		
		1. Harus dipasang lampu penerangan.	√		
		2. Harus dipasang stop kontak.	√		
4.	Apa bila didalam ruang luncur dipasang instalasi listrik, harus memenuhi persyaratan kelistrikan.	1. Instalasi listrik tersebut hanya untuk keperluan penerangan pada pekerjaan perawatan/pemasangan pesawat lift.	√		
		2. Syarat pemasangan instalasi listrik harus memenuhi persyaratan PUIL yang berlaku.	√		
5.	Pemasangan bobot imbang (counter weight).	1. Bobot imbang harus dapat bergerak dengan lancar.	√		
		2. Lempeng lempeng bobot imbang harus diikat, merupakan satu kesatuan dan tidak dapat terlepas dari kerangkanya.	√		
6.	Pemasangan rel	1. Rel harus kuat untuk			

	pengantar (guide rail).	menahan tekanan muatan kereta dan tekanan akibat rem pengaman (safety block) bekerja.	√		
No	Item yg diperiksa	Acuan	Kondisi		Catatan
			Baik	Krg Baik	
D Pemeriksaan Pintu Masuk lantai dan Pemberhentian.					
1	Tujuan	Untuk mencegah kecelakaan, misalnya: 1. Tergelincir ditempat masuk. 2. Tertangkap atau terseret oleh sangkar. 3. Jatuh kedalam ruang luncur. 4. tertangkap atau terjepit oleh pintu ruang luncur.			
2	Setiap pintu penutup ruang luncur dari lift harus dilengkapi dengan kunciinterlock yang bekerja sejalan dengan pengendalian lift.	1. Kereta lift harus dilengkapi dengan pintu yang kokoh, aman dan bekerja secara otomatis.	√		
		2. Tinggi pintu sekurang kurangnya 2 000 mm.	√		
No	Item yg diperiksa	Acuan	Kondisi		Catatan
			Baik	Krg Baik	
E Sangkar/ Kereta.					
1	Kereta/sangkar.	1. Setiap rangka lift harus kuat terbuat dari baja, sehingga mampu menahan benturan apabila terjadi benturan dengan buffer, kecuali lift pelayan.	√		
		2. Dinding lantai dan atap kereta harus merupakan kurungan tertutup	√		
2	Atap kereta	1. Atap kereta lift harus cukup luas dan kuat untuk menahan berat per alatan yang ditempatkan diatasnya bersama berat orang yang mungkin naik diatasnya. Sekurang kurangnya untuk 2 orang sebesar 1350 N.	√		
		2. Tersedia tempat untuk berdiri sekurang kurangnya seluas 0.12 m ² yang salah satu sisinya selebar 25 mm.	√		
3.	Pintu kereta	1. Kereta lift harus dilengkapi dengan pintu yang kokoh terbuat dari plat baja. 2. Jarak ambang pintu kereta dengan pintu ruang luncur maksimum 35 mm. 3. Pintu kereta dan pintu lantai harus membuka secara bersamaan.	√		
4.	Lantai dan dinding kereta.	1. Luas lantai kereta/sangkar harus dibatasi, sehingga jumlah penumpang didalam kereta tidak melebihi kapasitas angkut	√		

		yang diijinkan. Lampiran no. 1. PER 03/MEN/1999.			
5	Setiap sangkar lift kecuali lift pelayan (service) harus dilengkapi dengan :	Tersedia lampu darurat dengan sumber tenaga baterai didalam kereta sebesar 5 watt yang mampu bertahan selama 60 menit.	√		
6	Panel operasi (car operating panel) yang memuat kecuali lift pelayan :	1. Nama dan merek dagang pabrik pembuat kecuali diatur tersendiri.	√		
		2. Kapasitas beban maksimal dalam Kg atau orang.	√		
		3. Rambu dilarang merokok.	-		
		4. Indikasi beban lebih.	√		
		6. Tombol pintu buka dan pintu tutup.	√		
		7. Tombol permintaan lantai pemberhentian.	√		
		8. Tombol bel alam dan tanda bahaya, dengan tenaga batere (accu).	√		
		9. Interkom komunikasi dua arah.	√		
		10. Semua tombol dan sakelar dikereta harus bekerja dan berfungsi dengan baik.			
		No	Item yg diperiksa	Acuan	Kondisi
			Baik	Krg Baik	
F	Kabel Baja				
1	Tali baja (wire rope) untuk lift tarikan tidak langsung (traction type) kecuali lift pelayan.	1. Untuk penarik sangkar, bobotimbang dan keperluan governor harus diper gunakan tali baja lemas (flexible) yang direncanakan khusus untuk elevator dan tidak boleh terdapat sambungan.	√		
		2. Rantai tidak boleh dipergunakan untuk penarik kereta dan bobotimbang.	√		
G	Perlengkapan pengaman.				
1	Rem pengaman sangkar (safety block).	1. Setiap kereta lift, kecuali lift pelayan harus dilengkapi rem pengaman sangkar (car safety device) yang dapat mengerem dan memberhentikan sangkar, apabila terjadi kecepatan lebih atau guncangan pada tali baja menarik.	√		
		2. Setiap lift harus dilengkapi dengan governor yang mengatur beker janya rem sangkar dengan cara menahan tali baja governor.	√		
2	Rem pengaman sangkar (safety block).	3. Rem sangkar dipa sang pada bagian bawah kiri			

		dan kanan dari kereta.	√		
3	Governor	1. Penjepit tali baja harus kuat dan mampu menarik dan menahan tali baja penarik rem pengaman kereta tanpa slip.	√		
		1. Tidak boleh terdapat keretakan dan kelonggaran pada semua peralatan dan piringan governor.	√		
4	Penyangga (buffer).	a. kecepatan < 30 mpm , massif buffer atau spring buffer. b. 30 – 90 mpm spring buffer atau oil buffr. c. > 90 mpm oil buffer.	√		
5	Kapasitas angkut .	1. Kapasitas angkut yang dinyatakan dalam pemakaian pesawat lift harus menjadi kapasitas angkut dari lift yang dimaksud.	√		
		2. Perubahan kapasitas angkut yang diijinkan tersebut dalam ayat (1) harus dengan Keputusan Direktur atau pejabat yang ditunjuk.	√		
		3. Kapasitas angkut lift yang diijinkan harus tertulis dalam sangkar dan dinyatakan dalam jumlah orang (65 kg perorang).	√		

V. UJI FUNGSI SAFETY DEVICES


1. Uji fungsi pada emergency call dan emergency lamp hasil baik
2. Uji fungsi safety ray dan safety edge hasil baik
3. Uji fungsi indicator beban lebih, hasil baik

VI. KESIMPULAN :

1. Hasil pemeriksaan secara visual pesawat lift memenuhi syarat Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3).
2. Pengurus harus merawat lift secara teratur sesuai dengan pedoman dan standart teknis perawatan secara teratur
3. Pesawat Lift harus diperiksa secara berkala setiap tahun sekali

Demikian laporan pemeriksaan ini dapat digunakan untuk menerbitkan pengesahan pemakaian lift dari Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Timur

Surabaya, 23 Mei 2019
Pegawai Pengawas
Yang Memeriksa


Sucipto Hadi, ST
Nip. 196504201990031010

SURAT PERMOHONAN

IZIN PEMASANGAN / PEMAKAIAN / PERUBAHAN LIFT

Sesuai Undang-Undang Nomor 1 tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja dan Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia nomor : Per. 03/Men/1993 tentang Pesawat Lift Listrik, maka yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama lengkap : Ir. Doellatip
 Nama Perusahaan : Perhimpunan Perawatan Penderita Penyakit Mata Undaan (PAMU)
 Jabatan : Ketua Badan Pengurus
 Alamat : Perum ITS, Jl. T. Sipil, A-10, Keputihan, Sukolilo - Surabaya

Mohon diberi :

***) Ijin Pemasangan / Perubahan *) lift dengan gambar rencana pemasangan / perubahan *) dan pelaksanaan pelaksanaan pemasangan / perubahannya *) akan dilakukan oleh :

Instalator lift : PT. Fujitec Indonesia
 Alamat : Grand Aries Niaga Jl. Taman Aries Blok G1 No. 1A-1B
 Kembangan – Meruya Utara, Jakarta Barat

Izin Instalator Nomor: Kep. 200/ BINWASK3-PNK3/III/2018 berlaku hingga tanggal 05 Maret 2020

***) Ijin Pemakaian sebuah lift yang telah selesai dipasang sesuai dengan izin pemasangan No. :

tanggal dan gambar pengesahan No. : tanggal

***) Ijin perubahan teknis sebuah lift dengan izin pemasangan No tanggal.

Izin sementara Pemakaian lift *) No. : tanggal

Izin Pemakaian lift yang telah dikeluarkan No. : tanggal

Gambar rencana pemasangan / perubahan terlampir dengan penjelasan sebagai berikut :

- Copy Layout Drawing
- Copy Diagram Panel
- Sertifikat Rope

Penjelasan selanjutnya mengenai lift tersebut adalah :

1. Dibuat oleh : Fujitec di China tahun 2016 No. Serie : BL.01 (REZ1596)
2. Jenis : penumpang / barang / service *)
3. Kapasitas angkut : 21 orang : 1600 kg ; melayani 6 Stop / 6 Storey tingkat
4. Kecepatan : 60 meter / menit
5. Pengendalian : otomatis / dengan petugas khusus *)
6. Sangkar berat 1010 kg ; luas lantai 5.04 X 3.09 m² ; tinggi 2,35 meter
7. Bobot imbang berat 2045 kg ; terdiri dari 43 (47.5 Kg) batang
8. Motor jenis : tarikan langsung / tidak langsung *) ; berat 830 kg ; dipasang/dibawah / diatas disamping *)
9. Roda piringan tromol penarik sejumlah : 1 buah ; masing-masing diameter: 500 mm ; 8 alur: 20 derajat
10. Jarak antara ril-ril pengaman sangkar : 1630 mm ; jarak antara penguat (bracket) : 2500 mm
11. Jarak antara ril-ril pengantar bobot imbang : 950 mm ; jarak antara penguat (bracket) : 2500 mm ; jumlah 46 buah
12. Jenis buffer atau penyangga yang digunakan : buffer/penyangga pegas/penyangga oil *)
13. Pengaman sangkar type : Safety Block
14. Kabel baja yang digunakan untuk sangkar : 8 buah ; diameter : 8 mm ; jumlah serat : 7-JX5108 terbuat dari : kawat baja ; tegangan tarik 30,8 Kg/Cm ; Buatan Husheng Fujitec Elevator sertifikat pengujian: 0895AAAC3
15. Governor : kabel baja diameter : 8 mm ; jumlah serat 7-X1453 terbuat dari : kawat baja tegangan tarik : 26 kg/cm ; buatan Husheng Fujitec Elevator
16. Motor listrik AC 23 tk/kw *) ; 380 Volt ; 40 Ampher ; arus mula gerak : Ampher
 DC tk/kw *) ; Volt ; Ampher ; arus mula gerak : Ampher

Sumber tenaga: PLN/Listrik sendiri *) dengan pemasangan menurut gambar instalasi listrik terlampir :

Lift dengan keterangan tersebut diatas akan /telah selesai *) dipasang di : RS. Mata Undaan

Alamat : Jl. Undaan Kulon No. 17-19 Surabaya Untuk mengangkut : Orang dari lantai 1 ke lantai 6 dengan kapasitas 1600 kg ; 21 orang ; kecepatan 90 M/min. Pelaksanaan pemasangan / perubahan *) akan dimulai pada tanggal dan diperkirakan selesai pada tanggal :

Kepada :

Yth Kepala Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi
 Provinsi Jawa Timur
 Jl. Dukuh Menanggal 124-126 Surabaya

Melalui :

Yth Kepala Kantor Wilayah
 DEPARTEMEN TENAGA KERJA



LAPORAN DATA TEKNIS DAN HASIL PENGUJIAN LIFT

1. Nama Gedung : **RS Mata Undaan**
2. Alamat : **Jl.Undaan Kulon No. 17-19 Surabaya**
3. Jenis lift : Penumpang ; ~~barang~~; ~~service~~ ; Nomor Serie **BL.02 (REZ1597)**
4. Kapasitas angkut : **1600 kg ; 21 orang ; kecepatan 60 Meter/menit**
5. Tenaga listrik yang dipakai DC V (Voltase); AC **380** (tegangan); V **3** phase ; **50** Hz (frekwensi)
6. Sekering Utama : **40 A**
7. Mesin (jenis) : **PM Gearless** Tromol penggerak : **500** ; diameter **500** mm ; alur **8** buah;
Letak : atas, ~~bawah~~, ~~samping~~-*)
8. Kabel baja sangkar, **8** (jumlah bh); **8** (ukuran mm), roping **4:1**, **2 : 1**; lain-lain
(keterangan), Pabrik Pembuat : **China** Sertifikat pengujian No. **0895AAAC3**
9. Kompensasi (ukuran & jumlah); Pengikatan rem pengaman sangkar **Safety Block** (jenis)
10. Jarak tempuh **18500** (mm); jumlah pemberhentian **6** ; jumlah pintu **6**
Perimbangan yang ditentukan **50 %**
11. Pintu : lebar bukaan **1300** (mm) ; Pengaman pintu **Micro Switch** (jenis)
12. Pengujian perimbangan : engkol , Tachometer, lain-lain (keterangan)
Perimbangan yang ditentukan **50 %**
13. Beban pengimbangan pada bobot imbang : **2045** (kg)
14. Pembetulan beban pada bobot imbang **25**. (Jumlah) batang pengimbang **43** (kg) Sangkar
Ditambah/dikurangi(coret yang tidak perlu), jumlah batang beban Bobot imbang
15. Pengujian rem pengaman sangkar dengan tangan, dengan kecepatan lebih, beban didalam sangkar
(kg), sangkar berhenti dengan (rata/tidak), panjang goresan pada rel mm
16. Governor bekerja pada kecepatan **60** (m/menit) Alat ukur yang digunakan **Tacho Meter** (terangkan)
17. Jarak antara atap sangkar dengan bagian bawah lantai kamar mesin **2100** (mm) jarak antara
penyangga dengan dasar bobot imbang **200** (mm)
Saklar pengaman batas arah ke atas membuka pada (mm)
18. Jarak antara bagian atas bobot imbang dengan langit-langit ruang luncur **2170** (mm) sakelar
pengaman batas arah turun membuka pada (mm)
19. Dalam lekuk dasar (pit) **1500** (mm), jarak terdekat antara bagian atas sangkar dengan bagian
bawah lantai ruangan mesin **2100** (mm)
20. Penyangga sangkar jenis **Oil Buffer** ; perpendekan penyangga **260** (mm), penyangga
bobot imbang jenis **Oil Buffer** ; perpendekan penyangga **150** (mm)
21. Keseimbangan sangkar, beban dalam sangkar %
diatas
ditengah
dibawah
22. Waktu yang diperlukan agar pintu menutup rapat ± 5 (detik) lama pintu membuka ± 5 (detik)
23. Rem mesin disetel % , muatan dalam sangkar (kg) rangkaian control dimatikan
mm (jarak luncur sangkar) sakelar induk dimatikan mm (jarak luncur
arah ke atas beban kosong) (jarak luncur kebawah beban penuh)
24. Ada suara-suara yang mencurigakan (terangkan) ada panas yang mencurigakan
(terangkan)
25. Motor lift seri no **BL.02 (REZ1597)** (jenis) ; (tegangan tanpa beban)
(tegangan tanpa beban penuh); **40** (A); **10.5** (Kw); **60** (ppm)
26. Motor generator **Roomless** (jenis); **10.5** (Kw); **60**(ppm); **380** (volt)
(A); motor penggerak generator (jenis); (Kw); (volt);
(A per phase); (Kw); (suhu tertinggi); exciter (jenis); (ppm);
(Kw); (volt)
27. Pengaman arus lebih (waktu dalam detik); (A)

Beban dalam sangkar (kg)		Kecepatan sangkar m/menit (normal)	Arus (A) ; Teg. (V)				Kecepatan lambat m/menit
			Mula gerak	Jalan	berhenti	Jalan	
0	Keatas tanpa beban	60					
0	Kebawah tanpa beban	60					
800	Keatas dengan beban seimbang	60					
800	Kebawah dengan beban seimbang	60					
1600	Keatas dengan beban penuh	60					
1600	Kebawah dengan beban penuh (sakelar magnet) terbuka	60					
	Keatas dengan beban penuh (sakelar magnet) tertutup						

29 Segel governor No.

30 Pembatas beban lebih disegel pada : 1600 (Kg); 21 (Orang)

31 Penerangan darurat : Sumber UPS ; tahan menyala 0,5 (jam)

Peralatan tanda bahaya : Interphone

Keterangan :

Surabaya, Mei 2019

Yang melaksanakan pengujian

Instalatur : PT. Fujitec Indonesia

Ahli K3 bidang lift

Nama petugas : Suyoto

Nama :

Tanggal :

Tanggal :

Tanda tangan :

Tanda tangan :

LAPORAN PENGUJIAN REM PENGAMAN SANGKAR

1. Nama gedung : **RS Mata Undaan**
2. Alamat : **Jl.Undaan Kulon No. 17-19 Surabaya**
3. Jenis pesawat lift : **Passenger** No Seri **BL.01 (REZ1596)**
4. Kapasitas angkut : **1600 Kg** Kecepatan **60 m / menit**
5. Jenis dan motor mesin : **PM Gearless** Pabrik pembuat: **China**
6. Jenis pengontrol : **Variable Voltage Variable Frequency**
7. Jenis rem pengaman : **(Roll); (Wedge clamp) ; (Flecible guide clamp).**
8. Jenis governor : **S A G**
9. Kondisi penjepit pada governor : **Baik**
10. Kondisi governor : **Baik**
11. Muatan didalam sangkar : **1600 (kg)**
12. Goresan pada rel : **Baik ; Baik**
(Rel kiri) (Rel kanan)
13. Kondisi rel : **Baik**
14. Kondisi kabel baja governor setelah diuji : **Baik**
15. Kondisi pemberat tegangan kabel baja governor : **Baik**
16. Rem pengaman bekerja baik/tidak
- Jika tidak diterangkan secara terperinci :

KESIMPULAN

- Rem pengaman sangkar : **Bekerja dengan baik.** Governor: **Bekerja dengan baik.**
- Sakelar pengaman : **Bekerja dengan baik** Kabel baja governor : **Baik**
- Sakelar pengontrol : **Baik** Beban didalam sangkar **1600 kg**
- Pengaman dicoba dengan : **Baik**
- Keterangan :

Surabaya, Mei 2019

- Instalatur : **PT. Fujitec Indonesia** Nama pegawai pengawas Keselamatan Kerja :
- Nama petugas : **Suyoto**
- Tanggal : Tanggal :
- Tanda tangan : Tanda tangan :



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
DIREKTORAT JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279360, 5213671, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

SURAT KEPUTUSAN
DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
No. : Kep. 200 /BINWASK3-PNK3/III/2018
TENTANG
PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3

- Menimbang** : a. bahwa untuk menjamin instalasi lift dapat dipasang dan digunakan dengan aman, maka harus dilakukan oleh Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memenuhi persyaratan ;
- b. bahwa berdasarkan laporan kegiatan 2 (dua) tahun terakhir yang dilakukan PT. FUJITEC INDONESIA, maka perusahaan tersebut dapat diberikan perpanjangan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Instalasi Teknik K3 Elevator Escalator;
- c. bahwa untuk itu perlu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 ;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI. No. Per. 04/Men/1995;
3. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI. No. 12 Tahun 2015;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI. No. 06 Tahun 2017;
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan Nomor : IDA 6530/I/18 tanggal 30 Januari 2018, Perihal : Perpanjangan SKP PJK3;
2. Sertifikat Teknisi K3 Lift No. Ser. 0639/TK3-LF/VIII/2016 dan Operator K3 Escalator No. Ser. 10717/OPK3/PAA-PT/VIII/2016, An. Fery Kurniawan Djunaidy;
3. Laporan kegiatan 2 (dua) tahun terakhir.

MEMUTUSKAN

- Menetapkan** :
Pertama : Memberikan perpanjangan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada :
- Nama Perusahaan : PT. FUJITEC INDONESIA
Alamat : Ruko Grand Aries Niaga, Jl. Taman Aries Blok G1 No. 1A-1B, Kembangan, Meruya Utara, Jakarta Barat, Telp. (021) 29319313
Penanggung Jawab : YANTO WIDJAYA
Tenaga Teknik : FERY KURNIAWAN DJUNAIDY
Bidang Kegiatan : Instalasi Teknik K3 Elevator Escalator
- Kedua** : Penunjukan ini berlaku 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali dengan ketentuan :
1. Memenuhi dan mentaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya ;
2. Memenuhi dan mentaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya :

Ditetapkan di : Jakarta
Pada tanggal : 05 Maret 2018

A.n. Direktur Jenderal
Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan K3
Direktur Pengawasan Norma
Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Drs. HERMAN PRAKOSO HIDAYAT, MM
NIP. 19590412 198603 1 001





DEPARTEMEN TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI RI.
DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN

Sertifikat

Diberikan kepada

Nama : Sukidi
Tempat & tgl lahir : Bantul, 08 Maret 1965
Instansi/Perusahaan : PT. Fujitec Indonesia
Alamat : Jl. Puri Kemana Blok M8 / 1-C Jakarta Barat 11610

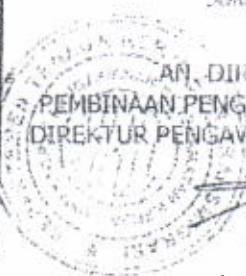
TELAH MENGIKUTI :

BIMBINGAN TEKNIS KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA SERTIFIKASI TEKNISI LIFT DAN ESCALATOR

Diselenggarakan oleh APPLE Indonesia
Di Jakarta tanggal 17 – 21 Mei 2005

Pemegang sertifikat ini memenuhi kualifikasi kompetensi sebagai
Penyelia Operasi Lift dan Escalator
sesuai Keputusan Menteri Tenaga Kerja RI No. Kep. 407/M/BW/1999

Jakarta, 25 Mei 2005



AN, DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
DIREKTUR PENGAWASAN KESELAMATAN KERJA

Abdul Djabar, SH
NIP. 160009360



KEMENAKERTRANS RI.
LISENSI K3
TEKNISI LIFT & ESKALATOR

KLASIFIKASI
PEMELIHARAAN

Ser.007/K3-LIFT/05.05

Nomor : Reg.17/TK3-LF/X/2013 – P01
N a m a : **SUKIDI**
Tempat, tgl lahir : Bantul, 8 Maret 1965
Perusahaan/Instansi : PT. Fujitec Indonesia
Alamat : Perkantoran Puri Niaga III, Jl. Puri Kencana Blok. M8/1E
Kembangan – Jakarta Barat
: 28 Oktober 2018



Jakarta, 28 Oktober 2013
Direktur Pengawasan Norma
Keselamatan dan Kesehatan Kerja


Ir. Amri AK, MM
NIP. 19571204 198603 1 003 



DEPARTEMEN TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI R.I.
DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN

Sertifikat

Diberikan kepada

Nama : **Mugito**
Tempat & tgl lahir : **Tulung Agung, 13 Februari 1970**
Instansi/Perusahaan : **PT. Fujitec Indonesia**
Alamat : **Perkantoran Puri Niaga III, Jl. Puri Kencana
Blok M8/1-G, Jakarta Barat**

TELAH MENGIKUTI :

BIMBINGAN TEKNIS KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA SERTIFIKASI TEKNISI LIFT DAN ESCALATOR

Diselenggarakan oleh LP3 DELTA-Indonesia
Di Jakarta tanggal 04 – 08 November 2008

Pemegang sertifikat ini memenuhi kualifikasi kompetensi sebagai
Teknisi Pemeliharaan Lift dan Escalator
sesuai dengan Keputusan Dirjen Pembinaan Hubungan Industrial dan Pengawasan
Ketenagakerjaan RI No. Kep. 407/M/BW/1999

Jakarta, 08 November 2008

A.N. DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
Plh. DIREKTUR PENGAWASAN NORMA
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA



GANJAR BUDIARTO, ST
NIP. 160 021 572



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI.

KLASIFIKASI

**LISENSI K3
TEKNISI LIFT**

Ser.030-PK3-LIFT&ESC/DPNK3/11.08

Reg.231/TK3-LF/III/2016 – P01

N a m a : **MUGITO**
Tempat, tgl lahir : Tulung Agung, 13 Februari 1970
Perusahaan/Instansi : PT. Fujitec Indonesia
Alamat : Jl. Taman Aries Blok. G1 No. 1A 0 1 B
Berlaku s.d. : **11 Maret 2021**



Jakarta, 11 Maret 2016
Direktur Pengawasan Norma
Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Ir. Amri AK/MM

NIP. 19571204198603 1 003



(2011) 国认监认字 (152) 号

检 验 报 告

TEST REPORT

No.: WR11748

产品名称: 电梯用钢丝绳

Product Name: Steel wire ropes for elevator

委托单位: 江苏赛福天钢索股份有限公司

Entrusting Unit: Jiangsu Safety Wire Rope Co., Ltd

检验类别: 委托检验

Testing Sort: Entrusting test

国家金属制品质量监督检验中心

CHINA NATIONAL STEEL WIRE PRODUCTS
QUALITY SUPERVISION & TESTING CENTER



国家金属制品质量监督检验中心检验报告

Test Report of China National Steel Wire Products Quality Supervision & Testing Center

WR11748

共 2 页第 1 页 Page: 1/2

委托单位 Client	江苏赛福天钢索股份有限公司 Jiangsu Safety Wire Rope Co., Ltd		
生产单位 Manufacturer	江苏赛福天钢索股份有限公司 Jiangsu Safety Wire Rope Co., Ltd		
产品名称 Product Name	电梯用钢丝绳 Steel wire ropes for elevators		
结构规格 Construction & Size	10 8×19S+NF 1620/1770 U	抽样方法 Sampling Method	寄样 Posting
检验类别 Test Sort	委托检验 Entrusting Test	编 号 Serial Number	hx8208
样品数量 Sample Number	1 根 1Pcs	到样日期 Arrival Date	28/04/2014
样品特征 Sample Facies	无明显外观缺陷 No visible defects	委 托 人 Entrusting person	孟 军 Mengjun
检验依据 Reference of Test	JIS G 3525-2006 《钢丝绳》 JIS G 3525-2006 Steel wire ropes		
检验项目 Test Item	<ol style="list-style-type: none"> 1. 钢丝绳直径 Diameter of steel wire rope, 2. 钢丝绳破断拉力 Breaking force of steel wire rope, 任拆一股钢丝 Dismantle one strand of rope at random: 3. 钢丝绳最大与最小直径之差 Difference in steel wire diameter between max and min, 4. 钢丝绳破断拉力 Breaking force of steel wire, 5. 扭转 Torsion, 6. 缠绕 wrapping. 		
检验结论 Test conclusion	<p>委托检验 6 项, 共检 6 项, 合格 6 项。 Entrusting test amount 6 items, tested, 6 items up to the standard. 送检样品所检检验项目符合 JIS G3525-2006 标准要求。 The above items of the sample are conformable with JIS G3525-2006 requirements.</p>		
备注 Remarks	空白 Blank		



批准 Approved by:

[Handwritten signature]

审核 Reviewed by:

[Handwritten signature]

编制 Compiled by:

[Handwritten signature]

签发日期 Date of issue:

2014 年 4 月 28 日

国家金属制品质量监督检验中心检验报告
 Test Report of China National Steel Wire Products
 Quality Supervision & Testing Center

WR11748

共 2 页第 2 页 Page: 2/2

检验项目 Test item		标准值 required	检验值 actual	单项判定 judgment	
钢丝绳直径(mm) Diameter of steel wire rope(mm)		10.00~10.70	10.25	合格 Conformity	
钢丝绳破断拉力(kN) Breaking force of steel wire rope(kN)		≥48.1	53.5	合格 Conformity	
任拆 一股 Dismantle one strand of rope	钢丝最大与最小 直径之差 (mm) Difference in steel wire diameter between Max and Min (mm)	φ 0.65mm	≤0.04	0.010	合格 Conformity
		φ 0.38mm	≤0.04	0.004	合格 Conformity
	钢丝破断拉力(N) Breaking force of steel wire (N)	φ 0.65mm	565±45	560~566	合格 Conformity
		φ 0.38mm	231±18	225~235	合格 Conformity
	扭转(次/360°) Torsion (Times/360°)	φ 0.65mm	≥28	38~55	合格 Conformity
		φ 0.38mm	≥28	30~57	合格 Conformity
	缠绕(8圈/1d) Wrapping (8 circles/1d)	φ 0.65mm	不得破断 No breaking	未破断 Without breaking	合格 Conformity
		φ 0.38mm	不得破断 No breaking	未破断 Without breaking	合格 Conformity



检 验 报 告

TEST REPORT

No.: WR11747

产品名称: 电梯用钢丝绳

Product Name: Steel wire ropes for elevators

委托单位: 江苏赛福天钢索股份有限公司

Entrusting Unit: Jiangsu Safety Wire Rope Co., Ltd

检验类别: 委托检验

Testing Sort: Entrusting test

国家金属制品质量监督检验中心

CHINA NATIONAL STEEL WIRE PRODUCTS

QUALITY SUPERVISION & TESTING CENTER




国家金属制品质量监督检验中心检验报告

Test Report of China National Steel Wire Products Quality Supervision & Testing Center

WJ11747

共 2 页 第 1 页 Page: 1/2

委托单位 Client	江苏赛福天钢丝绳股份有限公司 Jiangsu Safety Wire Rope Co., Ltd		
生产单位 Manufacturer	江苏赛福天钢丝绳股份有限公司 Jiangsu Safety Wire Rope Co., Ltd		
产品名称 Product Name	电梯用钢丝绳 Steel wire ropes for elevators		
结构规格 Construction & Size	8×19S-Nb 16.20(1770)	抽样方法 Sampling Method	逐根 Posting
检验类别 Test Sort	委托检验 Entrusting Test	编号 Serial Number	hs8257
样品数量 Sample Number	1根 1Pcs	到样日期 Arrival Date	28/04/2014
样品特征 Sample Features	无明显外部缺陷 No visible defects	委托人 Entrusting person	孟军 Mengjun
检验依据 Reference of test	GB 3525-2006《钢丝绳》 GB 3525-2006 Steel wire ropes		
检验项目 Test Item	1. 钢丝绳直径 Diameter of steel wire rope. 2. 钢丝绳破断拉力 Breaking force of steel wire rope. 注: 随机拆一根 Disassemble one strand of rope at random. 3. 同层最大与最小直径之差 Difference in steel wire diameter between max and min. 4. 钢丝绳破断力 Breaking force of steel wire. 5. 扭转 Torston. 6. 缠绕 wrapping.		
检验结论 Test conclusion	委托检验 6 项, 合格 6 项, 符合 0 项。 Entrusting test amount 6 items, tested, 6 items up to the standard. 委托检验的检验项目符合 GB 3525-2006 标准要求。 The above items of the sample are conformable with GB 3525-2006 requirements.		
备注 Remarks	检验员: 孟军 签字: 孟军 		



批准 Approved by: 孟军

审核 Reviewed by:

编制 Compiled by: 孟军

国家金属制品质量监督检验中心检验报告

Test Report of China National Steel Wire Products
Quality Supervision & Testing Center

第 1 页

第 1 页 共 1 页

序号 No.	产品名称 Product Name	规格 Specification	标准 Standard	检测项目 Test Item	检测结果 Test Result	判定 Conclusion
1	钢丝绳 Rope	Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
2	钢丝绳 Rope	Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
3	钢丝绳 Rope	Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
		Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
		Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
		Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
		Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
		Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
4	钢丝绳 Rope	Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格
		Φ12.5mm	GB 8918	破断力	12.5kN	合格

检验员: [Signature]